

MW6522/MW6536 维护和保养

1 操作指导

1.1 操作准备

1.1.1 坩埚准备

坩埚必须洁净、干燥，建议用水清洗坩埚后放在 107℃ 的烘箱中干燥 2 小时，然后放入干燥器中冷却，将坩埚取出，对应放入仪器的转盘坩埚孔中供分析使用。

1.1.2 试样勺

本仪器配有专用的试样勺。试样勺使用前应是干燥的，每次使用后必须清洁干净后再用。

1.2 日常操作



为了保证测试结果的准确，实验前必须保证炉子已经冷却到室温，在日常的使用中请按下述步骤进行操作。

- 不选择“样重范围判断”的操作：

- 1) 按顺序打开计算机、测试仪主机的电源开关。
- 2) 启动计算机后，运行测试程序，用户登陆。
- 3) 进入“试验”菜单。
- 4) 点击“参数设置”，检查或设置各试验参数。
- 5) 在转盘上放好干净的坩埚。
- 6) 点击“添加样品”，选择好测试样品的个数。
- 7) 输入样品信息，如样品名称和样品编号等。
- 8) 点击“称空坩埚”，仪器自动称取所有空坩埚质量，记录在数据表中。
- 9) 在所有坩埚中加入对应的样品。
- 10) 点击“称样重”，仪器自动称取所有样品质量，记录在数据表中。

（注：如果样品质量不合适，调整后可在“重新操作”菜单中选择“重新称量样重”功能选项，重新称量样品质量。）

- 11) 点击“开始分析”，仪器根据设置好的参数自动测试，测试结果显示在数据表中。
- 12) 点击“退出试验”，试验完成。
- 13) 退出测试软件。
- 14) 依次关闭仪器、计算机的电源。

- 选择“样重范围判断”的操作：

- 1) 按顺序打开计算机、测试仪主机的电源开关。
- 2) 启动计算机后，运行测试程序，用户登陆。
- 3) 进入“试验”菜单。
- 4) 点击“参数设置”，检查或设置各试验参数。
- 5) 在转盘上放好干净的坩埚。
- 6) 点击“添加样品”，选择好测试样品的个数。
- 7) 输入样品信息，如样品名称和样品编号等。
- 8) 点击“称样重”。
- 9) 仪器自动称取所有空坩埚质量，然后转盘下降。
- 10) 仪器提示用户放样。
- 11) 用户在坩埚中加入对应的样品。
- 12) 仪器自动判断样重范围，读取稳定的天平读数作为样品质量，记录在数据表中并自动跳转至下一个坩埚。
- 13) 仪器自动重复10~12，直至所有样品称量完成。
- 14) 点击“开始分析”，仪器根据设置好的参数自动测试，测试结果显示在数据表中。
- 15) 点击“退出试验”，试验完成。
- 16) 退出测试软件。
- 17) 依次关闭仪器、计算机的电源。

1.3 操作建议

- ◆ 每次测试完成后会自动打开炉门，待转盘和加热炉内腔表面温度降到室温方可进行第二次试验，否则会导致测试结果不准确。
- ◆ 在放试样时请戴上清洁、干燥的工作手套。

2 仪器维护与保养

2.1 日常维护

2.1.1 机械部件的维护

定期（一般3~4月）给升降旋转机构加机油润滑，可以消除机械噪音、延长仪器使用寿命，小型工业空压机根据使用频率每15天左右定期放一次水。

2.1.2 天平的维护

本仪器配置了原装进口天平，一般情况下无须对其进行维护，如果需要调整天平位置及水平可按本说明书3.2.4进行操作，且切记操作要小心，不可损坏天平的传感器。



注意：请勿用手压天平秤杆的顶端，否则可能损坏天平。

2.1.3 其它注意事项

- 为防止灰尘及腐蚀性气体侵入仪器，应将仪器放置在干燥环境中，若长期不使用可用防尘罩保护好。
- 仪器搬运时应小心轻放，放好后应重新调节仪器及天平的水平。如搬运距离较远，则需将天平拆卸，然后再重新安装，详细操作见本说明书 3.2.4。
- 保证仪器可靠接地。

3 故障排除

以下列出一些可能的故障现象供用户参考。

| 故障现象 | 原因分析 | 排除方法 | 备注 |
|--------|------------|-------------|----|
| 天平读数错误 | 天平参数设置错误 | 设置好天平参数 | |
| | 通讯参数设置错误 | 在测试软件中设置 | |
| | RS232 串口损坏 | 更换 RS232 串口 | |
| | 称杆偏离称杆孔 | 重新调整称杆 | |
| 加热管不加热 | 炉门按键开关损坏 | 更换门按键开关 | |
| | 门没有关好 | 检查是否损坏并关好门 | |
| | 加热管坏 | 更换加热管 | |
| | 60A 固态继电器坏 | 更换 60A 继电器 | |
| | 仪器断路器跳闸 | 重新合上 | |
| | 加热电源不正常 | 检修加热电源 | |
| 转盘转动不停 | 光槽损坏 | 更换光槽 | |
| | 光槽插片接触不良 | 重新插好光槽插片 | |
| | 控制板损坏 | 更换控制板 | |
| | 分度盘槽口上有异物 | 清除异物 | |
| 转盘无法转动 | 转盘没有上升到位 | 检查升降微动开关 | |
| | 步进电机的控制线松动 | 检查控制线 | |
| | 控制板坏 | 更换控制板 | |
| | 步进电机坏 | 更换步进电机 | |
| 转盘不下降 | 光槽坏 | 更换光槽 | |
| | 光槽插片接触不良 | 重新插好光槽插片 | |
| | 升降异步电机坏 | 更换升降异步电机 | |
| 转盘不上升 | 光槽坏 | 更换光槽 | |

| | | | |
|-------|------------|----------|--|
| | 光槽插片接触不良 | 重新插好光槽插片 | |
| | 升降异步电机坏 | 更换升降异步电机 | |
| | 升降转轴变形卡死 | 调整升降转轴 | |
| 升降有异响 | 转盘轴变形 | 更换转盘轴 | |
| | 升降杆内杂质过多 | 清洗后加润滑油 | |
| | 升降电机老化 | 更换升降电机 | |
| | 升降轴紧固螺丝松 | 紧固该螺丝 | |
| 转盘抖动 | 步进电机驱动电流不当 | 调整驱动电流 | |
| | 步进电机驱动器坏 | 更换驱动器 | |
| | 转盘轴变形 | 更换转盘轴 | |